DuPont Commercial Fleet

Información Técnica

DUPONT 2580CR™

PRIMARIO-SELLADOR EPÓXICO DTM

TIPO
Primario-Sellador Epóxico DTM DuPont™ 2580CR™ es un primario sellador de dos componentes que no contiene isocianatos y no se lija.

DESCRIPCIÓN
Primario-Sellador Epóxico DTM DuPont™ 2580CR™ es un primario sellador de dos componentes que no contiene isocianatos y no se lija, y con una resistencia a la corrosión y excelente adherencia para aplicaciones directas a metal. DuPont™ 2580CR™ se utiliza bajo rellenadores de cuerpo, masillas de poliéster, superficies primarias y acabados. Es ideal para reparaciones "sandthrough" como sellador DTM.

USOS SUGERIDOS
El DTM puede ser aplicado sobre acero lijado o blasted, aluminio perfectamente limpio, y galvanizados o acero inoxidable sin ser lijados. Es idóneo para aplicaciones de reacabado comercial /fleet.

NO SE RECOMIENDA PARA
- Superficies sumergidas.
- Sustratos marginalmente preparados..

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS
- Compatible con todos los sistemas de acabado DuPont OEM/Fleet.

MÁXIMA TEMPERATURA DE SERVICIO
- 200°F (92°C) en servicio continuo.
- 300°F (148°C) en calor intermitente.

SÓLIDOS DE VOLUMEN
- 41.3% inactivos
- 35.0% RTS mezclado 2:1 con Catalizador DuPont™ 2503S™, 2505S™, 2507S™ o 2509S™

SÓLIDOS EN PESO
- 64.9% inactivo
- 53.0% RTS mezclado 2:1 con Catalizador DuPont™ 2503S™, 2505S™, 2507S™ or 2509S™

PESO POR GALÓN
- 12.09 lbs/gal inactivo

ESPESOR SUGERIDO DE PELÍCULA SECA
- Espesor de película seca 0.8 - 1.2 mil.
- Espesor de película seca sobre acero 0.8 - 2.2 mil (más de2 manos)

RENDIMIENTO TEÓRICO POR GALÓN
- 621 sq. ft./gal a 1 mil, DFT mezclado 2:1 con Catalizador DuPont™ 2503S™, 2505S™, 2507S™ or 2509S™

BRILLO
- Satin

COLOR
- Verde Olivo

PUNTO DE INFLAMABILIDAD (RECEPTÁCULO CERRADO)
- 20 - 73°F (-7 a 23°C)

VIDA EN ESTANTE
- 12 meses mínimo.

SOLVENTES PARA APLICACIÓN
- Listo para rociarse desde su catalización. Una mayor reducción puede resultar en más de 4.6 lbs VOC.

SOLVENTES PARA LIMPIEZA
- Diluyente DuPont™ 3602S™
- Reductor DuPont™ 8685S™

ACTIVACIÓN
- Agitar perfectamente el Primario Sellador DuPont™ 2580CR™ para asegurar un mezcla uniforme. A 2 partes de DuPont™ 2580CR™ añada 1 parte de Catalizador DuPont™ 2503S™, 2505S™, 2507S™ o 2509S™ y mezcle perfectamente.

TIEMPO DE INDUCCIÓN
- No requiere tiempo de inducción.

TIEMPO DE VIDA
- 12 horas a 70°F (21°C) en un contenedor sellado.



TIEMPO DE CURADO AL ESPESOR RECOMENDADO – 77°F (25°C) Y 50% RH

- Seco para los extremos 30 - 60 minutos
- Seco para acabado 20 - 30 minutos (1 mano)
- Seco para acabado 40 - 60 minutos (2 manos)
- Secado forzado 5 minute de oreado antes de secado forzado.
  30 min a 140°F (60°C)
  30 minutos de enfriamiento

RECUBRIMIENTO

- Se requiere de limpieza por frotamiento de arena si se le ha permitido al primario secar más de 2 días. Para una mejor apariencia lije con lija P400 - P600 hasta que esté terso.
- Si el DuPont™ 2580CR™ DTM es horneado, deberá ser lijado antes de aplicar el primario, sellador o acabado.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si el material, sustrato o temperatura ambiente es menor a 50°F (10°C) o mayor a 110°F (43°C). El sustrato deberá estar por lo menos a 5°F (3°C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa deberá estar por debajo del 90%.

APLICACIÓN

- Agite perfectamente el DuPont™ 2580CR™ para asegurar uniformidad.
- A 2 partes de DuPont™ 2580CR™ añada 1 parte de Catalizador DuPont™ 2503S™, 2505S™, 2507S™ o 2509S™. La viscosidad de rocío deberá ser de 18 - 20 segundos en una copa Zahn #2.
- Para aplicar con sifón ajuste la presión del aire a 30 - 45 PSI en la pistola.
- Para aplicar con recipiente a presión ajuste la aplicación del fluido a 14 -16 oz/minuto y ajuste la presión del aire a 35 - 40 PSI en la pistola usando una boquilla de fluido de 1.2mm
- Aplique una mano media húmeda. El secado de acumulado de película deberá ser de 0.8-1.0 mils como un primario-sellador no lijable sobre aluminio, galvanizado o acero inoxidable. Dos manos de primario deben acumular la película acumulada rápidamente y disminuir los tiempos de secado para el acabado de 40-60 minutos.
- Se pueden aplicar más de 2 manos (2.0-2.2 mils) como primario/sellador no lijable sobre acero.
- El aire a temperatura ambiente (Mayor a 70°F) y el flujo de aire maximizarán el desempeño del producto.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Se recomienda la aplicación con el recipiente a presión para lograr una mejor atomización y aplicación. Utilice los ajustes que se dan a continuación o sus equivalentes.

CONFIGURACIÓN DE PISTOLAS

- Convencional
  Alimentación por sifón: 1.6 - 1.8 mm (.063” - .071”)
  Alimentación por gravedad: 1.4 - 1.6 mm (.055” - .063”)
- HVLP
  Alimentación por sifón: 1.5 - 1.8 mm (.055” - .063”)
  Alimentación por gravedad: 1.5 - 1.6 mm (.055” - .063”)

PRESIÓN DE AIRE

- Convencional
  Alimentación por sifón: 30 - 45 psi en la pistola.
  Alimentación por gravedad: 30 - 40 psi en la pistola.
  Presión de alimentación: 1.2 mm (.047") fluid tip, 35-40 psi en la pistola (Flujo de fluido -14-16 oz/minuto)
- HVLP
  Alimentación por sifón: 8-10 psi en la boquilla de la pistola
  Alimentación por gravedad: 8-10 psi en la boquilla de la pistola

RECOMENDACIONES PARA UNA APLICACIÓN EXITOSA

Para mayores detalles diríjase a Información Técnica de *DuPont™ 2580CR™ en el Manual Técnico de ChromaSystem™.*

INFORMACIÓN AMBIENTAL

- Contenido VOC (lbs/gal):

	LE	AP
DuPont™ 2580CR™	3.9	4.1
DuPont™ 2580CR™ RTS	4.6	4.5

c/ Catalizador DuPont™ 2503S™, 2505S™, 2507S™ o 2509S™



DUPONT 2580CR™
PRIMARIO-SELLADOR EPÓXICO DTM

ÁREAS CON VOC REGULADOS

Estas direcciones se refieren al uso de productos que pudieren ser restringidas o requieren de direcciones especiales de mezclado en su área. Siga las recomendaciones para su área en the DuPont Compliant Products Chart.

MANEJOS Y CUIDADOS

DuPont esta comprometida a ayudarle a desarrollar y mantener un ambiente de trabajo seguro. Lea cuidadosamente las advertencias y precauciones impresas en las etiquetas de todos los productos antes de manejarlos o usarlos. Estos productos son solamente para uso industrial y por pintores profesionales capacitados.

Materiales para pintar, listos para usarse, que contienen isocianatos pueden causar irritación de las vías respiratorias e hipersensibilidad. No permita trabajar con productos que contienen isocianatos a personas que sufran de asma, alergias o a cualquier persona con una historia de padecimientos respiratorios.

No lije, corte con soplete, solde con suelda fuerte o solde con recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtro de partículas aprobado por NIOSH o sin la ventilación apropiada y guantes.

10/02

